

iglidur® i190, 3D Druck Filament

I190-PF-0175-0750



iglidur® i190, 3D Druck Filament

- Biegefestigkeit bis zu 80 MPa, bestes iglidur Filament
- Exzellente Lebensdauer – Abriebfestigkeit bis zu Faktor 50 besser als ABS
- Einfach auf handelsüblichen 3D-Druckern zu verarbeiten

Produktbeschreibung

Entdecken Sie das iglidur i190 3D-Druck Filament, ein vielseitiges Material von igus, das sich durch hohe Biegefestigkeit und exzellente Abriebfestigkeit auszeichnet. Ideal für Anwendungen mit niedriger Reibung und hohem Verschleiß, ist es einfach auf handelsüblichen 3D-Druckern zu verarbeiten. Mit einer Temperaturbeständigkeit von bis zu 90 °C und einer Lebensdauer, die bis zu 50-mal besser ist als ABS, ist iglidur i190 die perfekte Wahl für Ihre 3D-Druckprojekte.

Elektrische Werte

Spezifischer Durchgangswiderstand	> 10 ¹² Ωcm
Oberflächenwiderstand	> 10 ¹¹ Ω

Thermische Eigenschaften

Obere Anwendungstemperatur (langzeitig)	90 °C
Obere Anwendungstemperatur (kurzzeitig)	120 °C
Untere Anwendungstemperatur	-40 °C

Dynamische Werte

Gleitreibwert, dynamisch, gegen Cf53 Stahl	0.2500
Gleitreibwert, dynamisch, gegen V2A Edelstahl	0.1600

Allgemeine Eigenschaften

Farbe	beige
Dichte	1.37 g/cm ³
Maximale Feuchtigkeitsaufnahme	1.4 Wt.-%
Maximale Wasseraufnahme	6 Wt.-%



Abmessungen

Nettogewicht	750 g
Außendurchmesser Spule	200 mm
Innendurchmesser Spule	52 mm
Breite Spule	55 mm

Bearbeitungshinweise

Betttemperatur (min)	70 °C
Max. Betttemperatur	90 °C
Bauraum	Kein geschlossener Bauraum notwendig
Düsentemperatur (min)	270 °C
Max. Düsentemperatur	280 °C
Geeignet für Klebestift	Ja

Eigenschaften und Zulassungen

Lebensmittelindustrie	Nein
PFAS-geprüft	Nein
Flammwidrig	Nein
Schimmelresistent nach DIN EN ISO 846 Verfahren A	Nein

Mechanische Eigenschaften

Biegefestigkeit flach gedruckt	75 MPa
Biege-E-Modul flach gedruckt	2400 MPa
Shore-D-Härte	71.0000